**Тех. Задание на приобретение литий-ионных**

**батарей для ИБП DPH-300K**

1. Оборудование должно быть безопасным и надежным решением на основе литий-ионной батареи.
2. Должно иметь Сертификацию по IEC62619 .
3. Должно иметь мощность до 250 кВт и 42-45 кВт·ч в одном шкафу
4. Должно иметь срок службы в 2–3 раза больше по сравнению с обычной кислотной батареей.
5. Должен иметь доступ только спереди для размещения у стены
6. Шкафов должно быть 2 шт
7. Основной шкаф должен включать в себя главную систему управления батареями (BMS) для связи с ИБП.
8. Каждый шкаф должен иметь верхний ввод кабелей (питание и сигнальные кабели)
9. Второй шкаф должен иметь встроенный защитный выключатель (номинал 400 А)
10. Должен иметь встроенный блок управления аккумуляторными батареями (BMU)
11. Должен соответствовать стандарту изоляции для электропитания и управления IP20
12. Должен иметь двойные вспомогательные источники питания (переменный и постоянный ток)
13. Каждый шкаф должен иметь 12-16 ячеек в последовательном соединении
14. Каждый шкаф должен иметь быстро-разъемный разъем на передней панели
15. В комплект каждого шкафа должно входить плата контроля напряжения и температуры в каждой ячейке
16. Каждая батарея ячейки должна иметь высокую емкость =/>60 Ач с номинальным напряжение 3,7 В.
17. Батарея должна иметь до 10 раз выше производительность зарядки для сокращения времени зарядки. (2C против 0,2C)
18. Батарея должна иметь меньший саморазряд и рассеивание тепла
19. Номинальное напряжение плеча шкафа дожно быть - ±355.2 V
20. Номинальная мощность одной ячейки батареи – от 42 до 45Кв/ч
21. Колличество ячеек для батарей в одном шкафу должно быть 12шт
22. Тип интерфейсов связи кабинетов - Внутренний: CAN 2.0,Внешний: CAN 2.0, Modbus RTU, Сухой контакт.
23. Размеры каждого шкафа не более: 630 x 2100 x 630 mm
24. Вес каждого шкафа не более 900кг
25. Гарантия батарей 5-10 лет